

# Coreweld 8000

JIS Z3313 T552T1-OCA-G / AWS A5.29 E80T1-GC 해당

55kgf/mm<sup>2</sup>급 고장력강용

## 특 성

- CO<sub>2</sub> 아크 용접 메탈게 플럭스 코어드 와이어로 발청강판이나 프라이어 도장강판의 용접에서 내기공성이 탁월합니다.
- 빠른 용착속도에 의한 고속용접이 가능하기 때문에 선박, 교량 등의 수평 필렛 용접의 자동화 및 고능률화에 적합합니다.

## 용 도

- 선박, 교량, 철골, 기계, 차량 등 55kgf/mm<sup>2</sup>급 고장력강을 사용하는 각종 구조물의 맞대기 및 필렛 용접

## 실드가스 및 전류의 종류

- 100% CO<sub>2</sub>, DCRP(와이어⊕)

## 용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

C	Mn	Si	P	S
0.043	1.42	0.54	0.010	0.020

## 용착금속 기계적 성질의 일례(%) (실드가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

항복강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	인장강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	연신율 (%)	충격치 J{kgf·m} 0°C
550{56}	620{63}	28	80

## 승 인

- JIS